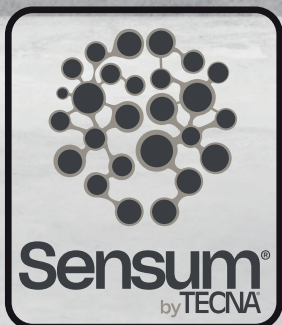


TECNA[®]

Resistance Welding Systems & Balancers

6151 ÷ 6159

SALDATRICI RETTILINEE A PUNTI E PROIEZIONE A MEDIA FREQUENZA 90 ÷ 200 kVA
MEDIUM FREQUENCY, SPOT AND PROJECTION, LINEAR ACTION WELDING MACHINES 90 ÷ 200 kVA
SOUDEUSES A DESCENTE RECTILIGNE, PAR POINTS ET PAR BOSSAGES MF 90 ÷ 200 kVA
PUNKT - U. BUCKELMASCHINEN - MITTELFREQUENZ 90 ÷ 200 kVA
MAQUINAS DE SOLDADURA A PUNTOS Y A PROYECCION A MEDIA FRECUENCIA 90 ÷ 200 kVA



www.tecna.net

Made by TECNA

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLA SALDATRICE

- Saldatrici con tecnologia a media frequenza, concepite per ottenere saldature di alta qualità.
- Concezione modulare della struttura meccanica, bracci, mensole, cilindri e opzioni.
- Presenza di una serie di fori sulla struttura che permettono all'installatore il montaggio di protezioni o altri dispositivi.
- Cilindro e stelo in acciaio cromato a spessore per servizio pesante e lunga durata; dispositivo antirotazione registrabile.
- Componenti pneumatici che non necessitano di lubrificazione contro l'emissione di nebbia d'olio nell'ambiente.
- Cilindro con doppia corsa registrabile con comando a chiave.
- Discesa degli elettrodi senza pressione per manutenzione e messa a punto.
- Gruppo filtro dell'aria compressa e serbatoio compresi nella macchina. Sezionatore dell'alimentazione dell'aria compressa.
- Trasformatore, piastre, portaelettrodi ed elettrodi raffreddati ad acqua; avvolgimenti incapsulati in resina.
- Pedale elettrico a due stadi che consente di serrare i pezzi e saldarli solo se correttamente posizionati.
- Predisposizione per il collegamento di un pedale elettrico aggiuntivo a due stadi per la saldatura col richiamo di un diverso programma di saldatura.
- Comando a due mani con timer per la massima sicurezza e selettore a chiave asportabile previsti per tutti i modelli. Il bicomando è fornito di serie solo nelle saldatrici a proiezione, a richiesta sulle saldatrici a punti.
- Pulsante di emergenza per arresto immediato della macchina.
- Protezione con modulo di sicurezza.
- Flussostato che impedisce il funzionamento della saldatrice senza raffreddamento.
- Design pulito.
- Interfaccia touch screen.

ART.	ITEM		6151	6152	6153
Saldatrice a punti	Spot welder				●
Saldatrice a punti e proiezione	Spot-projection welder		●	●	
Potenza nominale al 20%	Nominal power at 20%	kVA	142	142	142
Potenza nominale al 50%	Nominal power at 50%	kVA	90	90	90
Corrente di corto circuito	Short circuit current	kA	32	32	32
Corrente termica 100%	Thermal current 100%	kA	6,1	6,1	6,1
Tensione secondaria a vuoto	No load secondary voltage	V	9,9	9,9	9,9
Tensione di alimentazione 50Hz*	Supply voltage 50Hz*	V	400	400	400
Scartamento min.	Minimum gap	mm	175	175	175
Scartamento max	Maximum gap	mm	475	475	475
Profondità punti	Depth spot	mm	390	540	800
Profondità proiezioni	Depth projections	mm	265	415	--
Massima forza agli elettrodi a 6 bar (standard)	Max. electrode force 6 bar (standard)	daN	736	736	736
Massima forza agli elettrodi a 6 bar (opt. 6135)	Max electrode force 6 bar (opt. 6135)	daN	1242	1242	1242
Corsa massima	Maximum stroke	mm	100	100	100
Doppia corsa (standard)	Double stroke (standard)	mm	0÷80	0÷80	0÷80
Raffreddamento ad acqua	Water cooling	l/min	10	10	10
Peso netto (circa)	Net weight (approximately)	kg	490	500	550
Ø bracci	Ø arms	mm	60	60	60
Ø portaelettrodi	Ø electrode-holders	mm	32	32	32
Ø cono elettrodo**	electrode taper Ø**	mm	19,05	19,05	19,05

* Altre tensioni e frequenze a richiesta / * Different voltages and frequencies on demand / * Voltages et tensions différentes sur demande / * Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage / * Otras tensiones y frecuencias bajo demanda.

WELDER MAIN FEATURES

- Medium frequency welders, designed to obtain high quality welding.
- Modular design of mechanical structure, arms, brackets, cylinders.
- Presence of a series of holes on the structure that allow the installer to mount guards or other devices.
- Cylinder with chrome plated stem for heavy duty works and long life; adjustable anti-rotation device.
- Lubrication free pneumatic components to eliminate oil mist and to protect the environment.
- Adjustable double-stroke cylinder with key control.
- Electrodes descent without pressure for both maintenance and set-up.
- Built-in compressed air filter unit and tank. Compressed air disconnection device.
- Water-cooled transformer, plates, electrode-holders and electrodes; transformer with epoxy resin coated windings.
- Two stage electric foot control for clamping and welding pieces only if correctly positioned.
- Pre-setting for additional double stage electric foot switch connection for the direct recalling of a different welding program.
- Arranged for all models: two-hand safety control with timer and removable key selector, assuring the best safety. The two-hand control device is standard on projection models only (it is available upon request on spot welder models).
- Emergency push-button to stop the machine immediately.
- Protection with safety module.
- Flow-switch which stops the machine if the cooling water does not flow.
- Clean design.
- Touch screen interface.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DE LA SOUDEUSE

- Soudeuses avec technologie à moyenne fréquence, prévues pour obtenir des soudures de haute qualité.
- Modèles en version modulaire en ce qui concerne la structure mécanique, bras, tables, vérins.
- Présence d'une série de trous sur la structure permettant à l'installateur de monter des protections ou d'autres dispositifs.
- Vérin et tige en acier chromé de forte épaisseur pour longue durée et utilisations sujets à fortes sollicitations; dispositif anti-rotation réglable.
- Composants pneumatiques qui n'ont pas besoin de lubrification pour éviter le brouillard d'huile et protéger l'environnement.
- Vérin avec double course réglable commandé par clef.
- Descente des électrodes sans pression pour entretien et réglage.
- Groupe filtre de l'air comprimé et réservoir inclus dans la machine. Dispositif de coupure de l'air comprimé.
- Transformateur, tables, porte-électrodes, et électrodes refroidis à l'eau; enroulements revêtus de résine.
- Pédale électrique à deux positions qui permet de serrer les pièces et de les souder uniquement si elles sont correctement positionnées.
- Predisposition à la connexion avec pédale électrique supplémentaire à deux étages pour le soudage avec rappel d'un programme de soudage différent.
- Commande à deux mains avec temporisateur pour une sécurité optimale et sélecteur à clef amovible sur tous les modèles. La commande bi-manuelle est fournie standard uniquement sur les soudeuses par bossages et sur demande sur les soudeuses par points.
- Bouton d'urgence pour l'arrêt immédiat de la machine.
- Protection avec module de sécurité.
- Fluxostat qui empêche le fonctionnement de la soudeuse sans refroidissement.
- Conception propre.
- Interface à écran tactile.

6154	6155	6156	6157	6158	6159	ART.	ART.	ART.
		●			●	Soudeuse par points	Máquina a puntos	Punktschweissmaschine
●	●		●	●		Soudeuse par bossage	Máquina a proyección	Buckelschweissmaschine
253	253	253	316	316	316	Puissance nominale 20%	Potencia nominal al 20%	Nennleistung bei 20% ED
160	160	160	200	200	200	Puissance nominale 50%	Potencia nominal al 50%	Nennleistung bei 50% ED
42	42	42	64	64	64	Courant de court circuit	Corriente de corto circuito	Kurzschlussstrom
8,8	8,8	8,8	13	13	13	Courant thermique à 100%	Corriente térmica 100%	Wärmestrom bei 100% ED
12,3	12,3	12,3	10,4	10,4	10,4	Tension secondaire à vide	Tensión secundaria en vacío	Leerlauf-Sekundärspannung
400	400	400	400	400	400	Alimentation	Alimentación	Netzanschluss
175	175	175	175	175	175	Ecartement Min.	Separación min.	mind-Abstand
475	475	475	475	475	475	Ecartement Max.	Separación max.	max.-Abstand
390	540	800	390	540	800	Profondeur minimum	Profundidad min.	Ausladung min.
265	415	--	265	415	--	Profondeur aux plateaux par bossage	Profundidad al centro de mesas	Ausladung Buckelplatten
736	736	736	736	736	736	Force maximum aux électrodes 6 bar (standard)	Máxima fuerza a los electrodos (standard)	max. Elektrodendruck bei 6 bar (standard)
1242	1242	1242	1242	1242	1242	Force maximum aux électrodes 6 bar (opt. 6135)	Máxima fuerza a los electrodos (opt. 6135)	max. Elektrodendruck bei 6 bar (opt. 6135)
100	100	100	100	100	100	Course maximum	Carrera máxima	Langhub
0÷80	0÷80	0÷80	0÷80	0÷80	0÷80	Double course (standard)	Doble carrera (standard)	Doppelhub (standard)
12	12	12	12	12	12	Refroidissement	Refrigeración	Kühlung
540	550	600	540	550	600	Poids net	Peso neto	Netto-Gewicht
60	60	60	60	60	60	Ø bras	Ø brazos	Ø Arme
32	32	32	32	32	32	Ø porte-électrodes	Ø portaelectrodos	Ø Elektrodenhalter
19,05	19,05	19,05	19,05	19,05	19,05	Ø cône électrode**	Ø cono electrodo**	Ø Konus Elektrode**

**Altre dimensioni elettrodi o caps a richiesta. / ** Other sizes of tips or caps on demand. / **Electrodes ou caps d'autres dimensions sur demande. / **Weitere Elektroden- oder Capsgrößen auf Anfrage. / **Otras dimensiones de electrodos y caps bajo demanda.

BESCHREIBUNG SCHWEISSMASCHINE

- Schweißmaschinen mit Mittelfrequenz-Technologie für hohe Schweißqualität.
- Modulbauweise der mechanischen Struktur, Arme, Platten, Zylinder.
- Pneumatikzylinder mit Chromstahlwandung für Langzeitproduktions-Schweißungen, mit einstellbarer Verdrehvorrichtung.
- Vorhandensein einer Reihe von Löchern in der Struktur, die es dem Installateur ermöglichen, Schutzvorrichtungen oder andere Vorrichtungen anzubringen.
- Schmierungsfreie Pneumatik-Bestandteile. Vermeiden Ölnebel.
- Zylinder mit einstellbarem Doppelhub mit Schlüsselschalter.
- Senkung der Elektroden ohne Druck zur Wartung und Einstellung.
- GDruckluftfiltereinheit und Tank im Schweißgerät enthalten. Trennschalter für die Druckluftversorgung..
- Transformator, Platten, Elektrodenhalter und Elektroden wassergekühlt; Wicklung in Epoxydharz.
- Zweistufiger, elektrischer Fusschalter: Aufsetzen- Schweißen.
- Vorrichtung für zweiten elektrischen zweistufigen Fusschalter für Schweißung mit direktem Abruf eines anderen Schweißprogramms.
- Zweihandauslösung mit Timer für max. Betriebssicherheit mit abziehbarem Schlüsselschalter auf allen Typen. Die Zweihandauslösung ist Standard nur auf den Buckelschweißmaschinen; auf Anfrage auf Punktschweißmaschinen.
- Not-Aus-Schalter für sofortiges Abschalten der Maschine.
- Schutz mit Sicherheitsmodul.
- Durchflussschalter, der den Betrieb des Schweißgeräts ohne Kühlung verhindert.
- Einfaches Design.
- Touchscreen-Schnittstelle.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES DE LA MAQUINA

- Máquinas con tecnología a media frecuencia, concebidas para obtener soldaduras de alta calidad.
- Concepción modular de la estructura mecánica, brazos, ménsulas, cilindros.
- Presencia de una serie de orificios en la estructura que permiten al instalador montar protecciones u otros dispositivos.
- Cilindro y eje en acero cromado duro para servicio pesado y de larga duración; dispositivo antirrotación registrable.
- Componentes neumáticos que no necesitan lubricación evitando la emisión de niebla de aceite en el ambiente.
- Cilindro con doble carrera regulable con mando por llave.
- Descenso de los electrodos sin presión para facilitar el mantenimiento y puesta a punto.
- Grupo filtro del aire comprimido y calderín montado en la máquina. Seccionador de alimentación del aire comprimido.
- Transformadores, mesas, portaelectrodos y electrodos refrigerados por agua. Bobinados encapsulados en resina.
- Pedal eléctrico a dos estadios para permitir apretar la pieza y soldar solo si está correctamente posicionado el punto.
- Predisposición para conectar otro pedal eléctrico a dos estadios para la soldadura con reclamo directo de un programa de soldadura distinto.
- Mando bimanual temporizado para máxima seguridad y selector con llave extraíble previsto en todos los modelos. El mando bimanual se suministra solo en las prensas de soldar a proyección, y solo bajo demanda en las máquinas de puntos.
- Pulsador de emergencia para el paro inmediato de la máquina.
- Protección con interruptor magneto-térmico.
- Caudalímetro que impide la soldadura si no hay circulación del agua.
- Diseño limpio.
- Interfaz de la pantalla táctil.

PROFONDITÀ / DEPTH / PROFONDEUR / PROFUNDIDAD / AUSLADUNG

Elettrodi / Electrodes / Électrodes / Elektroden / Electrodo
390 mm
 Piani / Projection / Bossage / Buckelplatten / Mesas
270 mm



6151 / 6154 / 6157

Elettrodi / Electrodes / Électrodes / Elektroden / Electrodo
540 mm
 Piani / Projection / Bossage / Buckelplatten / Mesas
420 mm



6152 / 6155 / 6158

Elettrodi / Electrodes / Électrodes / Elektroden / Electrodo
800 mm



6153 / 6156 / 6159

MACCHINA / MACHINE / MACHINE / MÁQUINA / MASCHINE

Opzione pneumatica monitorata
 Monitored pneumatic option
 Option pneumatique contrôlée
 Überwachte pneumatische Option
 Opción neumática monitorizada



6151÷6159

Opzione controllo sospeso
 Hanging control option
 Option de commande suspendue
 Möglichkeit zur hängenden Steuerung
 Opción de control colgante



6151÷6159

Opzione teste a rulli
 Roller heads option
 Option têtes à rouleaux
 Option mit Rollenköpfen
 Opción de cabezales de rodillos



6152 / 6155 / 6158

Dashboard / Dashboard / Tableau de bord
Dashboard / Dashboard



Grafici / Graphs / Graphiques / Diagramme
Gráficos



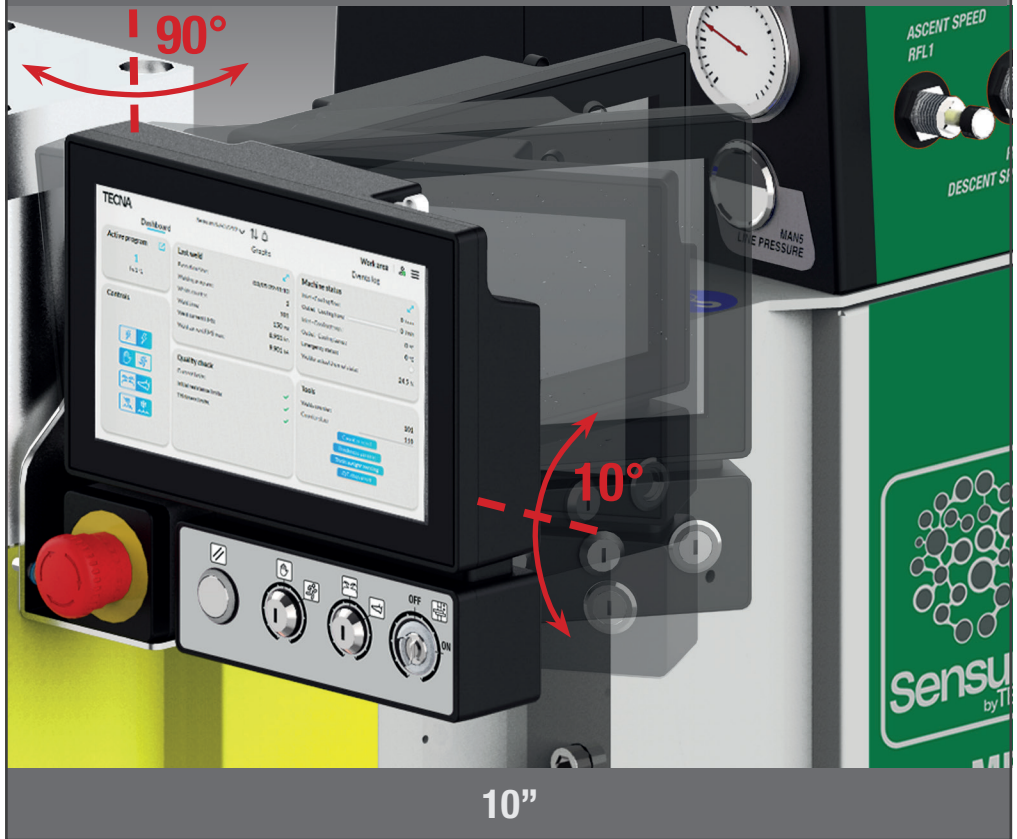
Programmazione / Welding programming / Programmation
Schweißprogrammierung / Programación



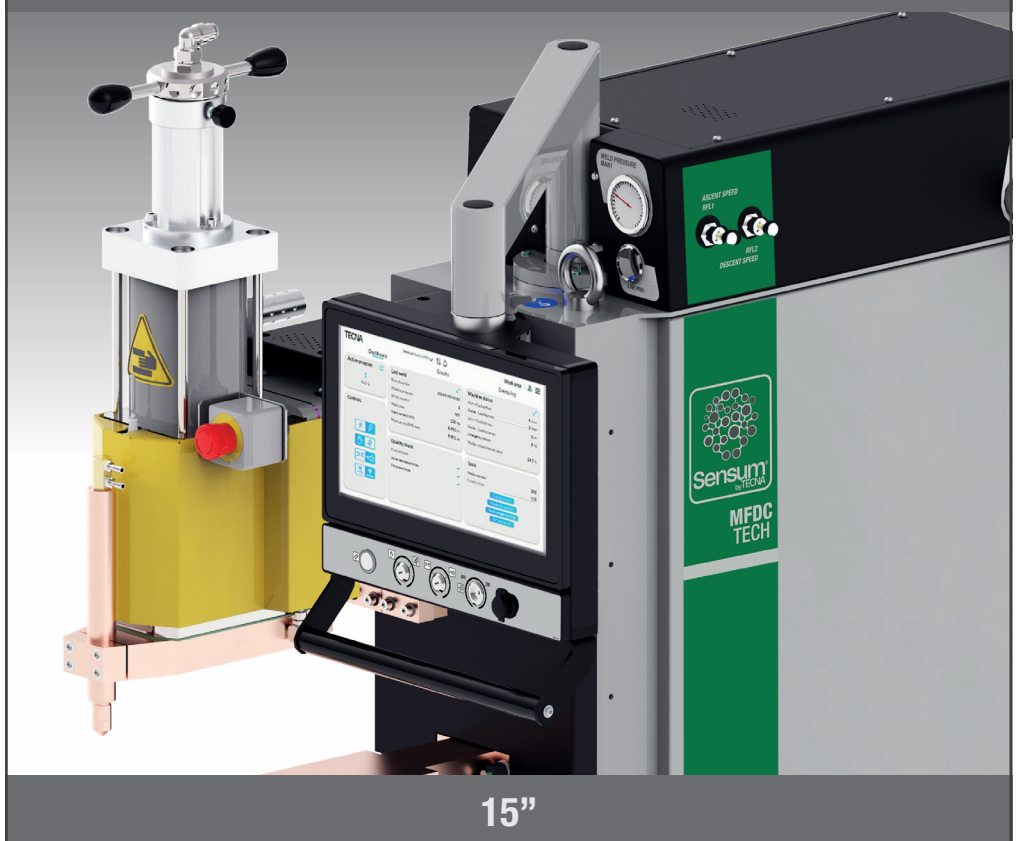
Registro saldature / Welds log / Registre de soudage
Schweißprotokoll / Registro de soldadura



Interfaccia touch screen Standard
Standard Touch screen interface
Interface à écran tactile Standard
Interfaz de pantalla táctil Estándar
Standard-Touchscreen-Schnittstelle

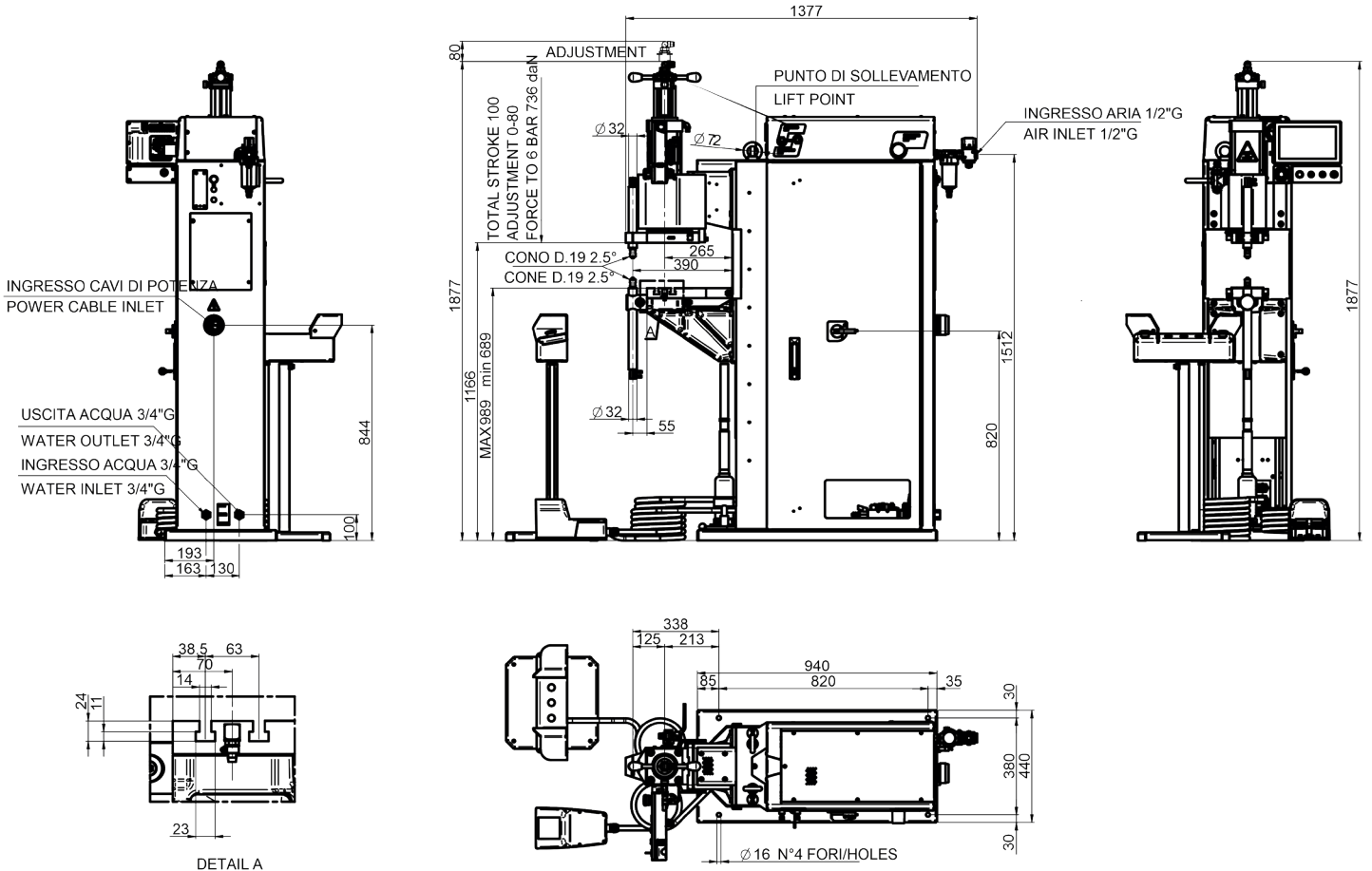


Interfaccia touch screen su braccio sospeso
Touch screen interface suspended
Interface tactile sur bras suspendu
Interfaz de pantalla táctil en brazo suspendido
Touchscreen-Schnittstelle am Hängearm



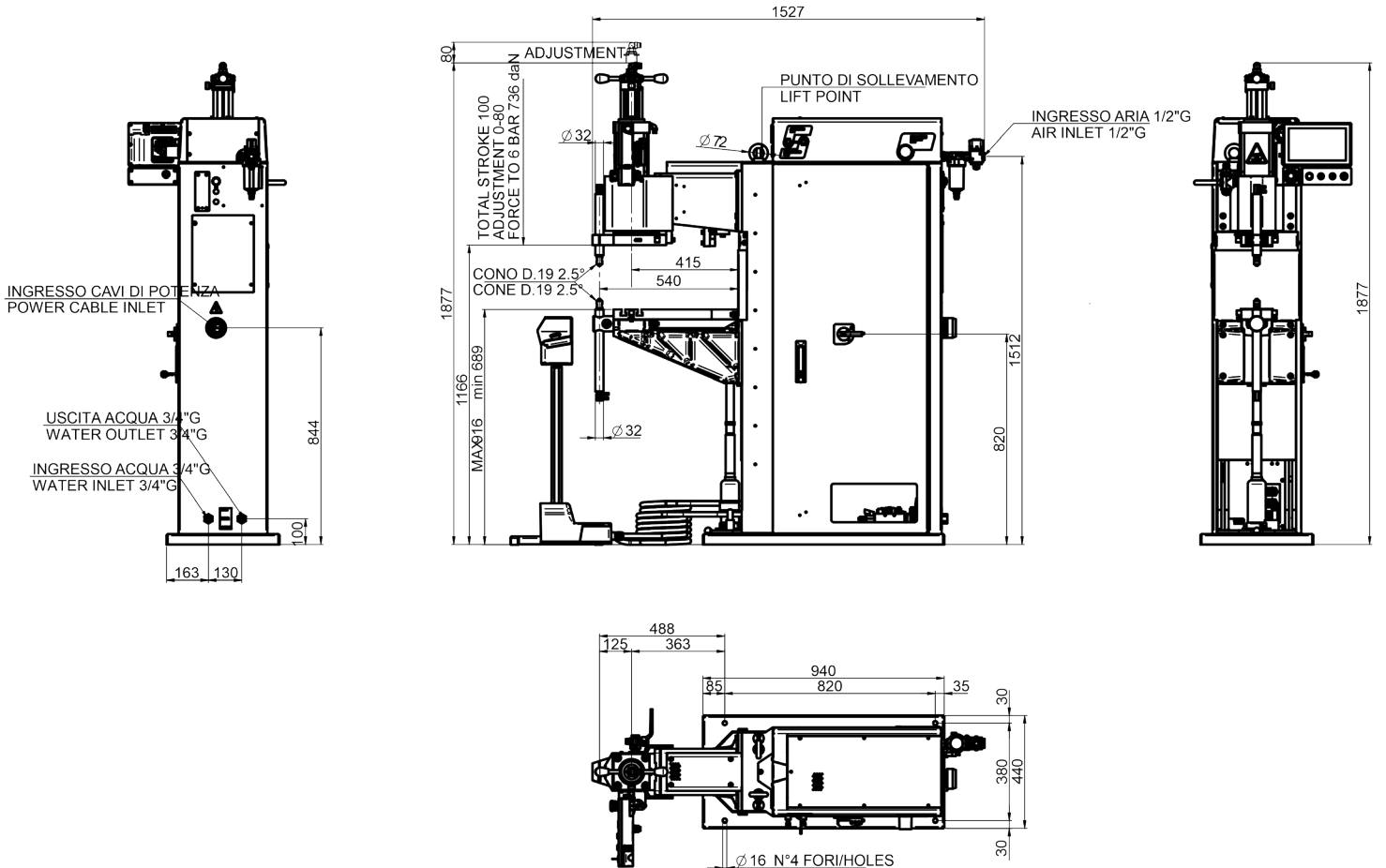
Art. / Item 6151 / 6154 / 6157

Elettrodi / Electrodes / Électrodes / Elektroden / Electrodos **390 mm**
 Piani / Projection / Bossage / Buckelplatten / Mesas **270 mm**

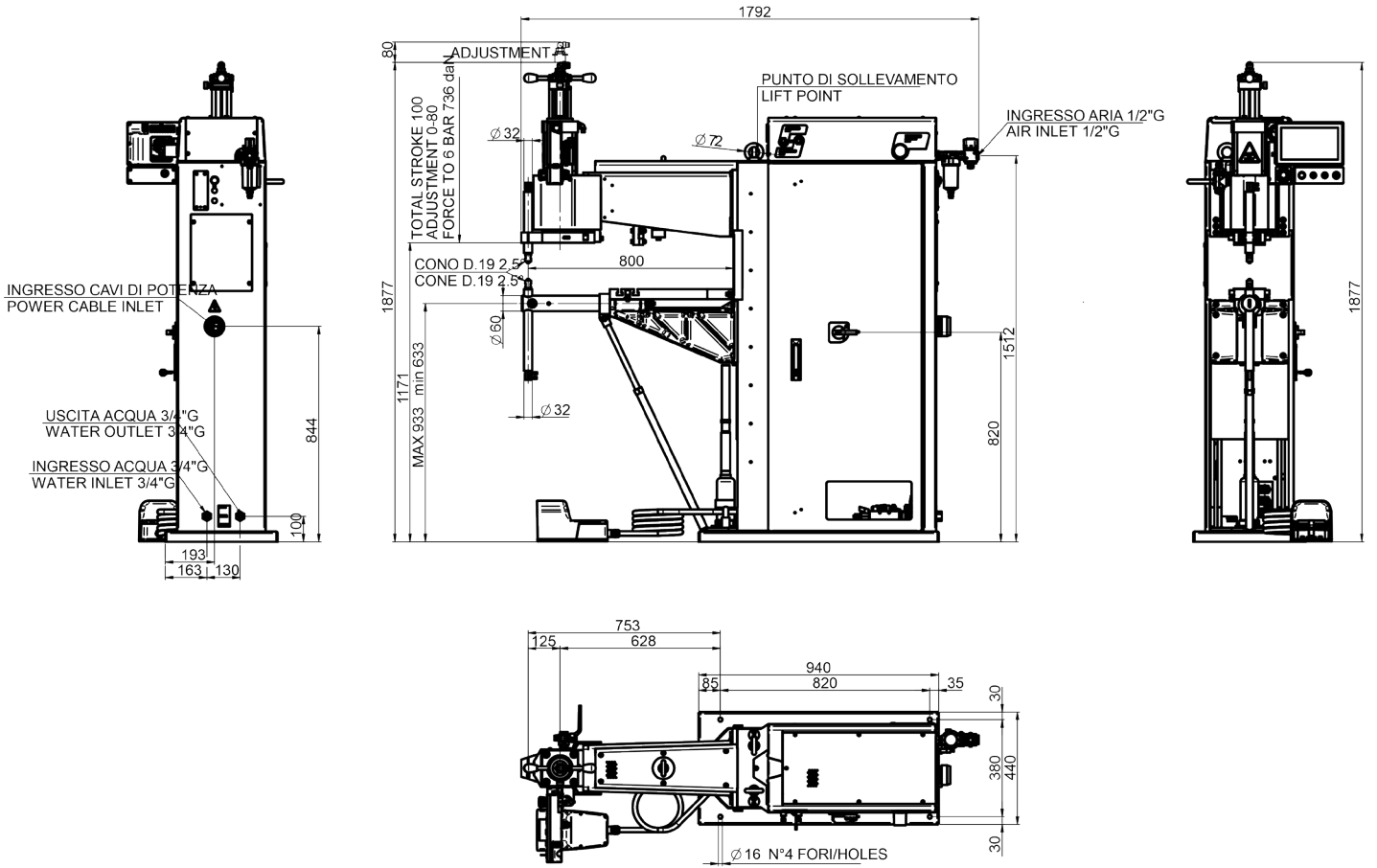


Art. / Item 6152 / 6155 / 6158

Elettrodi / Electrodes / Électrodes / Elektroden / Electrodos **540 mm**
 Piani / Projection / Bossage / Buckelplatten / Mesas **420 mm**



Art. / Item 6153 / 6156 / 6159
 Elettrodi / Electrodes / Électrodes / Elektroden / Electrodo **800 mm**

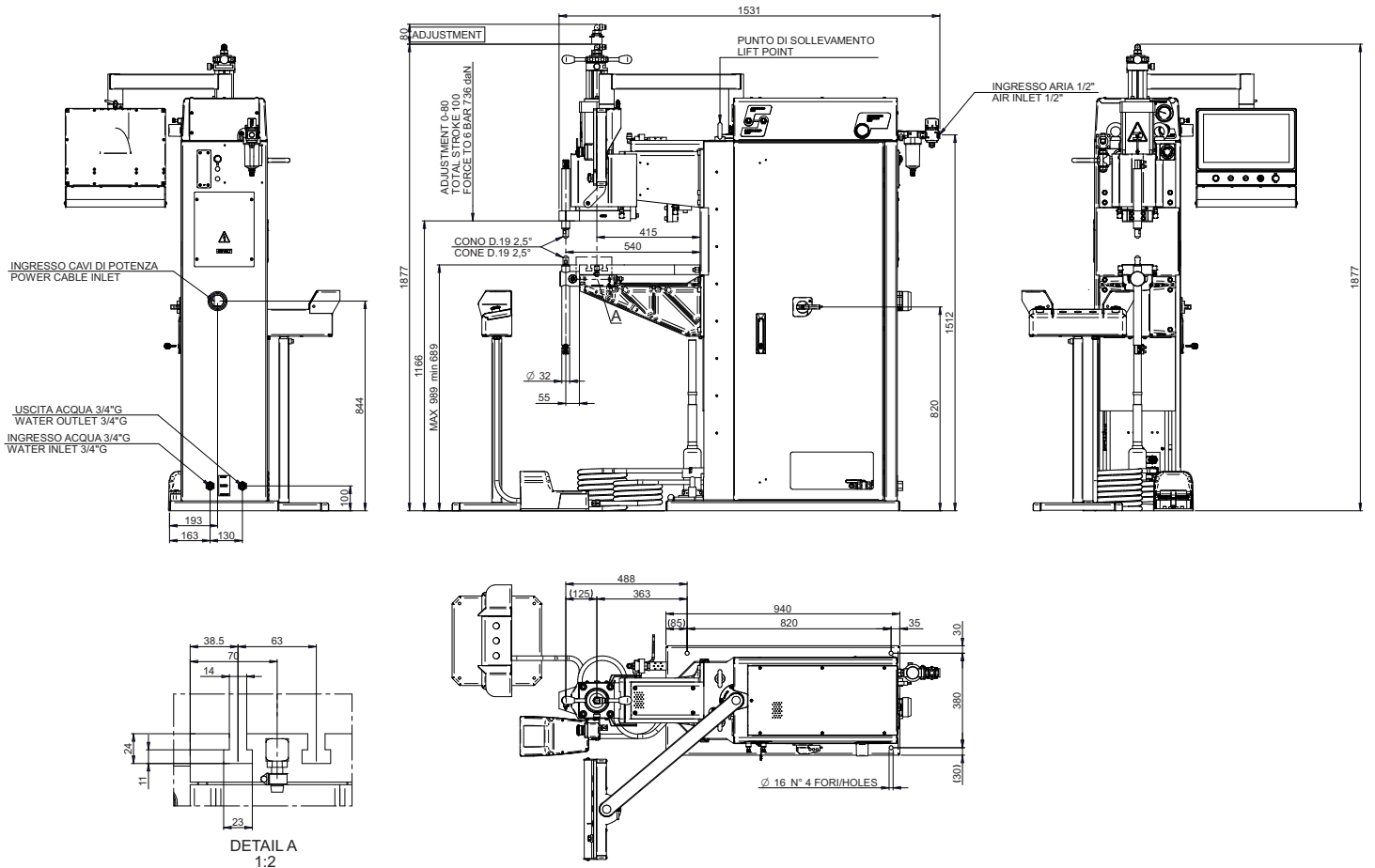


Art. / Item 6151 / 6154 / 6157

Art. / Item 6152 / 6155 / 6158

Art. / Item 6153 / 6156 / 6159

Opzione controllo sospeso / Hanging control option / Option de commande suspendue / Möglichkeit zur hängenden Steuerung / Opción de control colgante



OPZIONI / OPTIONS / OPTIONS / OPCIONES / OPTIONEN

61C01	Cilindro DS 1242daN a 6bar s/doppia corsa regolabile - DS 1242daN cylinder at 6bar w/o adjustable double stroke - Vérin réglable DS 1242daN à 6bar s/double course - Cilindro DS 1242daN a 6bar s/cilindro regulable de doble carrera - DS 1242daN bei 6bar s/doppelhub erstellbarer Zylinder	C.100 DC.60
61C02	Cilindro DS 1242daN a 6bar s/doppia corsa regolabile corsa 150 - DS 1242daN cylinder at 6bar with double adjustable stroke 150 stroke - Cylindre DS 1242daN à 6bar s/double course course réglable 150 - Cilindro DS 1242daN a 6bar s/doble carrera carrera regulable 150 - Zylinder DS 1242daN bei 6bar s/Doppelhub einstellbarer Hub 150	DS 1242daN a 6bar C.150 DC.100
61C35	Cilindro DS 1242daN a 6bar c/doppia corsa regolabile - DS 1242daN cylinder at 6bar with adjustable double stroke - Vérin réglable DS 1242daN à 6bar c/double course - Cilindro DS 1242daN a 6bar c/cilindro regulable de doble carrera - DS 1242daN bei 6bar c/doppelhub erstellbarer Zylinder	DS 1242daN a 6bar C.100 DC.0-80
61C35/150	Cilindro DS 1242daN a 6bar c/doppia corsa regolabile corsa 150 - DS 1242daN cylinder at 6bar with double adjustable stroke 150 stroke - Cylindre DS 1242daN à 6bar c/double course course réglable 150 - Cilindro DS 1242daN a 6bar c/doble carrera carrera regulable 150 - Zylinder DS 1242daN bei 6bar c/Doppelhub einstellbarer Hub 150	DS 1242daN a 6bar C.150 DC.0-100
61C36	Cilindro MS s/doppia corsa regolabile - MS Cylinder w/o adjustable double stroke - Vérin réglable MS s/double course - MS s/cilindro ajustable de doble carrera - MS s/doppelhubverstellbarer Zylinder	MS 736daN a 6bar C.100 DC.60
61C36/150	Cilindro MS s/doppia corsa regolabile corsa 150 - MS cylinder s/double stroke adjustable stroke 150 - Vérin MS s/double course course réglable 150 - Cilindro MS s/doble carrera carrera regulable 150 - MS-Zylinder S/Doppelhub, einstellbarer Hub 150	MS 736daN a 6bar C.150 DC.100
61C45	Cilindro MS c/doppia corsa regolabile corsa 150 - MS cylinder c/double stroke adjustable stroke 150 - Vérin MS c/double course course réglable 150 - Cilindro MS c/doble carrera carrera regulable 150 - MS-Zylinder c/Doppelhub, einstellbarer Hub 150	MS 736daN a 6bar C.150 DC.0-100
61E02	Bicomando ottico - Optical dual control - Double commande optique - Control dual óptico - Optische Doppelsteuerung	
61E04	Pedale secondo programma 1,4m c/staffa - Pedal second program 1.4m with bracket - Pédale selon programme 1,4 m avec support - Pedal según programa 1,4m con soporte - Pedal laut Programm 1,4m mit Halterung	SBR.270/390 - 420/540
61E04/1	Pedale secondo programma 2,4m c/staffa - Pedal second program 2.4m with bracket - Pédale selon programme 2,4 m avec support - Pedal según programa 2,4m con soporte - Pedal laut Programm 2,4m mit Halterung	SBR.800
61E08	Bus di campo RJ45 - RJ45 Field Bus - RJ45 bus de terrain - Bus de campo RJ45 - RJ45 Feldbus	ETHERCAT (R1)
61E09	Bus di campo RJ45 - RJ45 Field Bus - RJ45 bus de terrain - Bus de campo RJ45 - RJ45 Feldbus	PROFINET (R2)
61E10	Bus di campo RJ45 - RJ45 Field Bus - RJ45 bus de terrain - Bus de campo RJ45 - RJ45 Feldbus	ETHERNET/IP (R3)
61H01	HMI 15,6" su braccio sospeso - HMI 15,6" on suspended arm - HMI 15,6" ssur bras suspendu - HMI 15,6" en brazo suspendido - HMI 15,6" am hängenden Arm	SBR.270/390
61H02	HMI 15,6" su braccio sospeso c/sup tastiera - HMI 15,6" on suspended arm w/sup keyboard - HMI 15,6" sur bras suspendu avec clavier supplémentaire - HMI 15,6" en brazo suspendido c/teclado sup - HMI 15,6" auf hängendem Arm w/sup Tastatur	SBR.270/390
61H03	HMI 15,6" su braccio sospeso - HMI 15,6" on suspended arm - HMI 15,6" ssur bras suspendu - HMI 15,6" en brazo suspendido - HMI 15,6" am hängenden Arm	SBR.420/540
61H04	HMI 15,6" su braccio sospeso c/sup tastiera - HMI 15,6" on suspended arm w/sup keyboard - HMI 15,6" sur bras suspendu avec clavier supplémentaire - HMI 15,6" en brazo suspendido c/teclado sup - HMI 15,6" auf hängendem Arm w/sup Tastatur	SBR.420/540
61H05	HMI 15,6" su braccio sospeso - HMI 15,6" on suspended arm - HMI 15,6" ssur bras suspendu - HMI 15,6" en brazo suspendido - HMI 15,6" am hängenden Arm	SBR.800
61H06	HMI 15,6" su braccio sospeso c/sup tastiera - HMI 15,6" on suspended arm w/sup keyboard - HMI 15,6" sur bras suspendu avec clavier supplémentaire - HMI 15,6" en brazo suspendido c/teclado sup - HMI 15,6" auf hängendem Arm w/sup Tastatur	SBR.800
61H07	HMI 10" a sinistra su cilindro - HMI 10" left on cylinder - HMI 10" à gauche sur le cylindre - HMI 10" a la izquierda del cilindro - HMI 10" links am Zylinder	
61M01	Pedana rialzo - Raised platform - Plate-forme surélevée - Plataforma elevada - Erhöhte Plattform	STR.M H180
61P37	Pneumatica ridondata monitorata - Monitored redundant pneumatics - Système pneumatique redondant surveillé - Neumática redundante monitorizada - Überwachte redundante Pneumatik	
61P38	Accostaggio a bassa forza - Low force approach - Ajustement à faible force - Ajuste de fuerza baja - Passform mit geringem Kraftaufwand	
61P40	Valvola proporzionale con feed back dell'errore - Proportional valve with error feedback - Vanne proportionnelle avec retour d'erreur - Válvula proporcional con respuesta de error - Proportionalventil mit Fehlerrückmeldung	
61P44	Esclusione DS c/rubinetto - DS exclusion with tap - Exclusion DS avec robinet - Exclución de DS con grifo - DS-Ausschluss mit Tippen	
61Q42	Sensore di posizione - Position sensor - Capteur de position - Sensor de posición - Positionssensor	
61Q42/150	Sensore di posizione corsa 150 - Position sensor 150 stroke - Capteur de position course 150 - Sensor de posición carrera 150 - Positionssensor Hub 150	
61Q47	Cella di carico - Load cell - Cellule de charge - Celda de carga - Wägezelle	
61W34	OUT con flussimetro e sensore di temperatura - OUT with flow meter and temperature sensor - OUT avec débitmètre et capteur de température - OUT con caudalímetro y sensor de temperatura - OUT mit Durchflussmesser und Temperatursensor	

ACCESSORI / ACCESSORIES / ACCESSOIRES / ACCESORIOS / ZUBEHÖR

61E05	Accessorio Bicomando - Dual control accessory - Accessoire de commande bimanuelle - Accesorio de mando a dos manos - Zubehör Zweihandsteuerung	
61E06	Accessorio Pedale cavo 1,4m - Accessory Pedal cable 1.4m - Câble de la pédale d'accessoires 1,4 m - Accesorio Cable de pedal 1,4 m - Zubehör Pedalkabel 1,4 m	SBR.270/390 - 420/540
61E07	Accessorio Pedale cavo 2,4m - Accessory Pedal cable 2.4m - Câble de la pédale d'accessoires 2,4 m - Accesorio Cable de pedal 2,4 m - Zubehör Pedalkabel 2,4 m	SBR.800
61E11	Accessorio Bicomando Ottico - Optical Dual Control Accessory - Accessoire optique à deux commandes - Accesorio óptico de dos mandos - Optisches Zwei-Steuerungs-Zubehör	

La TECNA può variare senza preavviso alcuno i suoi prodotti - TECNA Specifications subject to change without notice. - TECNA peut changer sans aucun préavis ses produits - TECNA behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen ohne Ankündigungen vorzunehmen. - TECNA se reserva el derecho de efectuar cambios sin preaviso.



Via Meucci, 27 - 40024 - Castel S. Pietro Terme (BO) - Italy - Tel. +39 051 695 4411
- Fax +39 051 695 4490 - www.tecna.net - vendite@tecna.net - sales@tecna.net

DC1700003 - Rev.02 - 05/2025 - TECNA SpA Castel San Pietro Terme