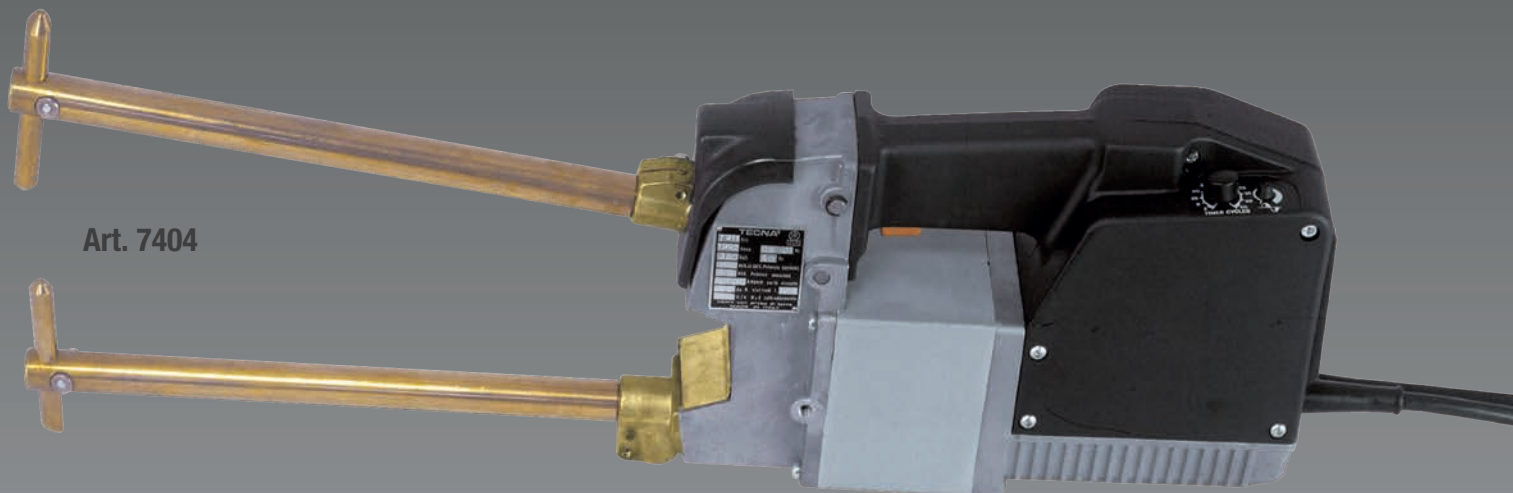


TECNA®

Resistance Welding Systems & Balancers

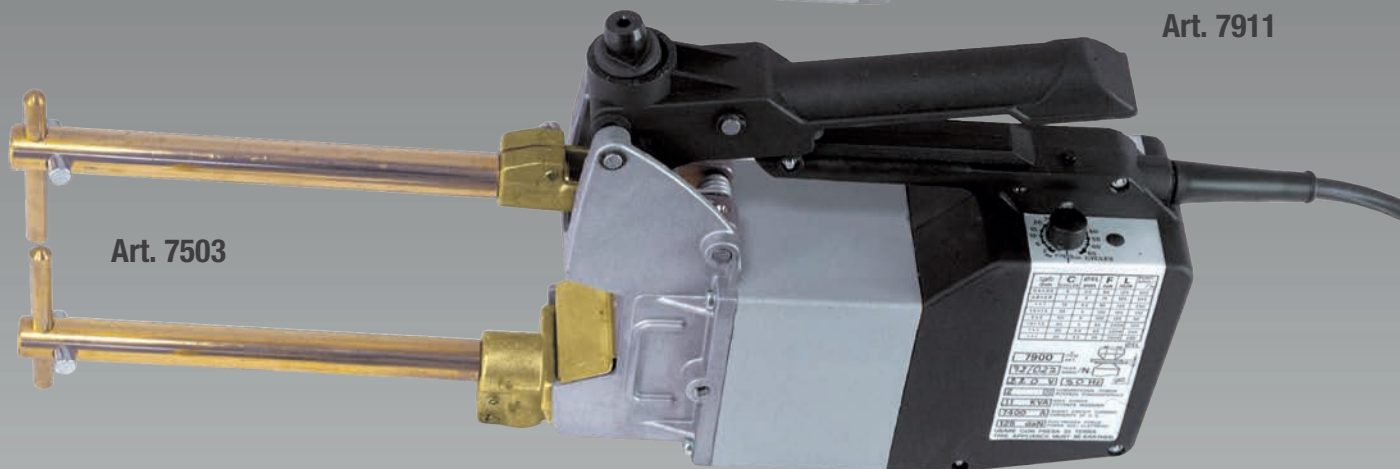
7900 ÷ 7915

PUNTATRICI MANUALI E PNEUMATICHE 2 - 2,5 - 6 kVA
PINCES MANUELLES ET PNEUMATIQUES 2 - 2,5 - 6 kVA
PINZAS POR PUNTOS MANUALES Y NEUMATICAS 2 - 2,5 - 6 kVA



Art. 7404

Art. 7911

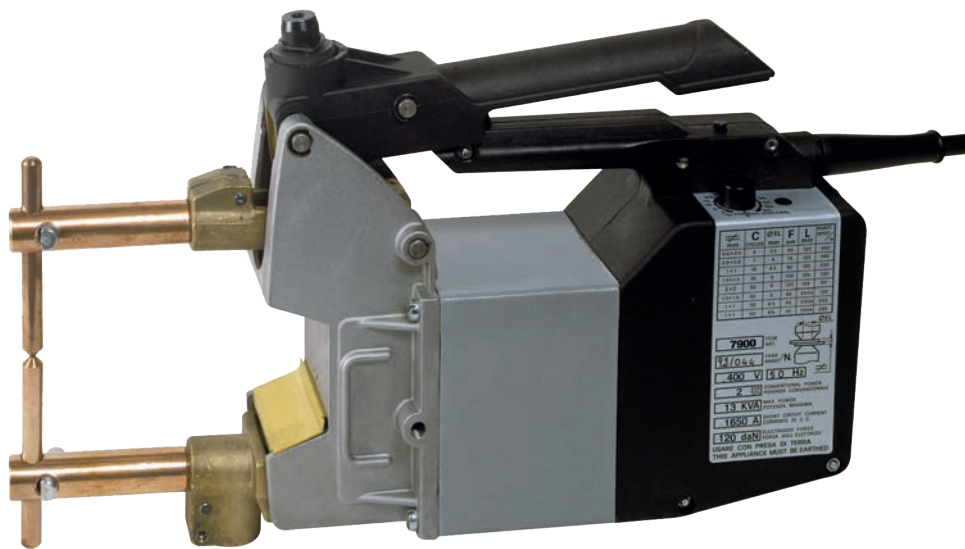


Art. 7503

Art. 7900

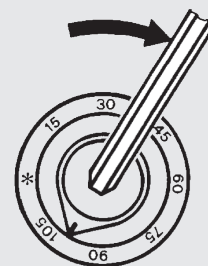


Art. 7902P



Art. 7900

Regolazione forza elettrodi
Réglage de la force aux électrodes
Regulación fuerza a los electrodos



PUNTATRICE MANUALE ART. 7900 - 2 kVA

Caratteristiche

- Puntatrice per autocarrozzeria perfezionata e leggera.
- Timer elettronico interno da 2 a 65 cicli sincrono con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ciò permette di saldare su lamiere con tracce di vernice, ossidate o su lamiere nere con i migliori risultati.
- Regolazione della forza con scala in daN.
- Innesso supplementare nel braccio inferiore per disporre di grande apertura fra i bracci.
- Trasformatore isolato in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.

HPINCE MANUELLE ART. 7900 - 2 kVA

Caractéristiques

- Pince pour la carrosserie perfectionnée et légère.
- Temporisateur électronique incorporé de 2 à 65 cycles synchronique à SCR.
- Contrôle d'énergie qui commande le temporisateur seulement si le courant de soudage circule effectivement, en facilitant le soudage sur tôles avec traces de peinture, calaminées ou sur tôles noires avec les meilleurs résultats.
- Réglage de la force avec échelle en daN.
- Emmanchement supplémentaire dans le bras inférieur pour avoir un grand écartement entre les bras.
- Transformateur isolé en classe F, essayé à 4000 V. c.a.

PINZA MANUAL ART. 7900 - 2 kVA

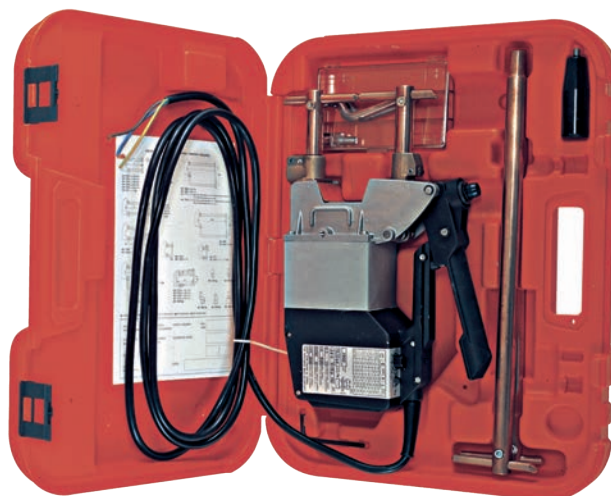
Características

- Pinza portátil para autocarrocerías, perfeccionada y ligera.
- Temporizador electrónico incorporado de 2 a 65 periodos síncrono con tiristores.
- Circuito de compensación que acciona el temporizador solo si circula corriente por el punto. Esto permite soldar chapas con trazas de pintura, oxidadas o cincadas con los mejores resultados.
- Regulación de la fuerza con escala en daN.
- Conexión suplementaria en el brazo inferior para disponer de gran apertura entre brazos.
- Transformador aislado en clase F, verificado a 4000 Volt c.a.

Prestazioni indicative/Performances indicatives Prestaciones indicativas

Lunghezza bracci mm. Profondeur utile mm. Longitud brazos mm.	Forza massima agli elettrodi daN Force maxi. aux électrodes daN Fuerza maxi. a los electrodos daN	Apertura elettrodi mm. Ouverture électrodes mm. Apertura electrodos mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm. Epaisseur maxi sur acier doux décapé mm. Espesor max. en acero dulce decapado mm.
125	120	55	2+2
250	70	105	1,8+1,8
350	50	135	1,5+1,5
500	38	185	1,2+1,2

Spessore mm. Epaisseur mm. Espesor mm.	Cadenze punti/ora Points/heure Cadencias puntos/ora	Ø punta elettrodi mm. Ø pointe électrodes mm. Ø punta electrodos mm.
0,6+0,6	540	3,5
0,8+0,8	380	4
1+1	300	4,5
1,2+1,2	260	4,5
1,5+1,5	120	5
1,8+1,8	100	5,5
2+2	60	6
Ø 6+6	200	-

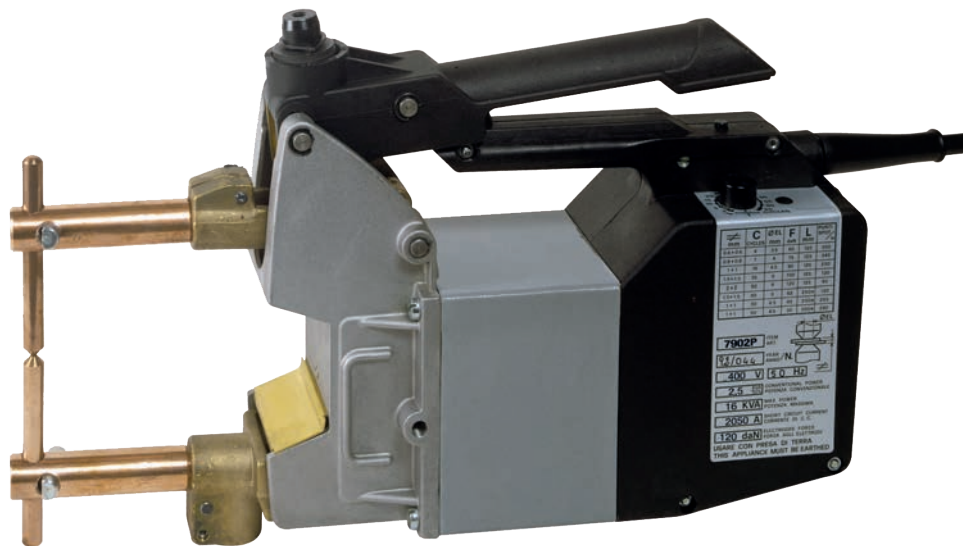


A richiesta valigia in plastica - Sur demand valise en plastique - Maleta en plastico bajo demanda

Art. 7900K=7900 + 7504 + 7521 + 7526 + 7527 + 7619 + 7618 + 2 x 30064

A richiesta valigia in plastica - Sur demand valise en plastique - Maleta en plastico bajo demanda

Art. 7902K = 7902 + 7404 + 7451 + 7452 + 7453 + 7619 + 7618 + 70746



Art. 7902P

**Prestazioni indicative/Performances indicatives
Prestaciones indicativas**

Lunghezza bracci mm. Profondeur utile mm. Longitud brazos mm.	Forza massima agli elettrodi daN Force maxi. aux électrodes daN Fuerza maxi. a los electrodos daN	Apertura elettrodi mm. Ouverture électrodes mm. Apertura electrodos mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm. Epaisseur maxi sur acier doux décapé mm. Espesor max. en acero dulce decapado mm.
125	120	55	2,5+2,5
250	70	90	1,8+1,8
350	50	135	1,5+1,5
500	40	190	1,2+1,2

PUNTATRICE MANUALE ART. 7902 - 2,5 kVA

Caratteristiche

- Puntatrice di impiego versatile dall'autocarrozzeria alle riparazioni.
- Timer elettronico interno da 2 a 65 cicli sincrono con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ciò permette di saldare su lamiere con tracce di vernice, ossidate o su lamiere nere con i migliori risultati.
- Controllo della corrente con regolazione di fase per lavori delicati, spessori molto sottili, tondini Ø ridotto, lamiera acciaio inox ecc.
- Controllo del $\cos\phi$ d'inserzione.
- Regolazione della forza con scala in daN.
- Innesto supplementare nel braccio inferiore per disporre di grande apertura tra i bracci.
- Trasformatore isolato in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.
- A richiesta tempo di saldatura con pulsazioni (versione P).

Spessore mm. Epaisseur mm. Espesor mm.	Cadenze punti/ora Points/heure Cadencias puntos/ora	Ø punta elettrodi mm. Ø pointe électrodes mm. Ø punta electrodos mm.
0,8+0,8	380	4
1+1	300	4,5
1,2+1,2	260	4,5
1,5+1,5	140	5
1,8+1,8	110	5,5
2+2	70	6
Ø 6+6	300	-
Ø 8+8	200	-

PINCE MANUELLE ART. 7902 - 2,5 kVA

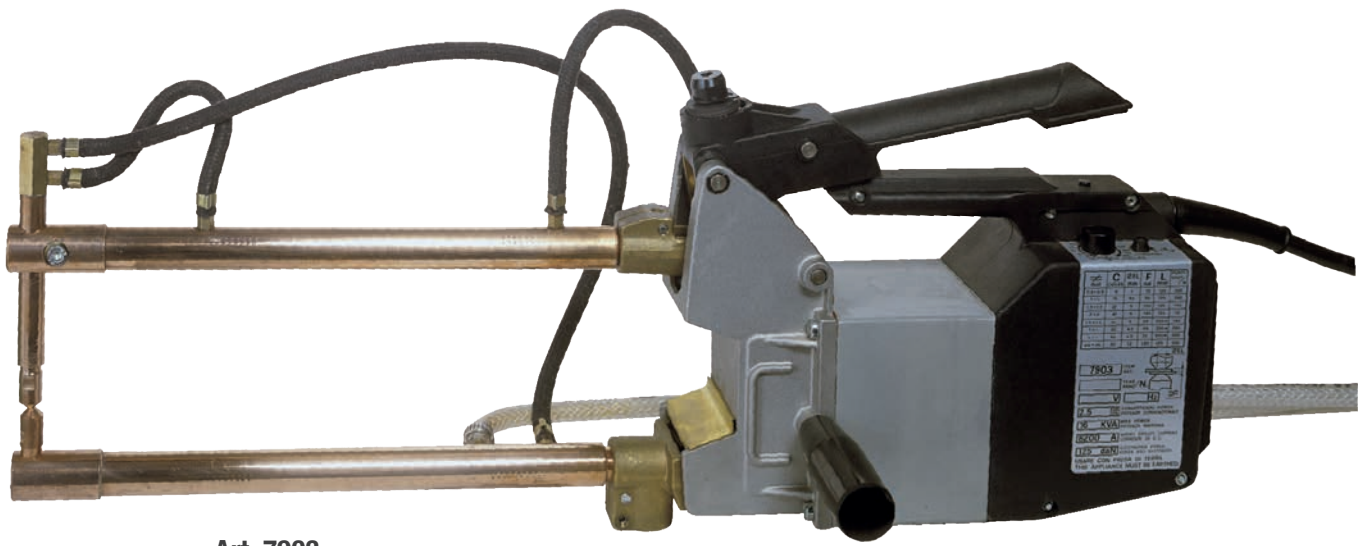
Caractéristiques

- Soudeuse d'emploi versatile pour la carrosserie et manutention.
- Temporisateur électronique incorporé de 2 à 65 cycles synchronique à SCR.
- Contrôle d'énergie qui commande le temporisateur seulement si le courant de soudage circule effectivement, en facilitant le soudage sur tôles noires avec les meilleurs résultats.
- Contrôle d'énergie qui commande le temporisateur seulement si le courant de soudage circule effectivement, en facilitant le soudage sur tôles avec traces de peinture, calaminées ou sur tôles noires avec les meilleurs résultats.
- Contrôle du courant avec réglage de phase pour travaux délicats, épaisseurs très fines, ronds de Ø réduit, tôle en acier inox. etc.
- Contrôle du $\cos\phi$ d'insertion.
- Réglage de la force avec échelle en daN.
- Emmanchement supplémentaire dans le bras inférieur pour avoir un grand écartement entre les bras
- Transformateur isolé en classe F, essayé à 4000 V. c.a.
- Sur demande temps de soudage avec pulsation (version P).

PINZA DE SOLDADURA MANUAL ART. 7902 - 2,5 kVA

Características

- Pinza versátil para autocarrocierias y talleres de reparación.
- Temporizador electrónico incorporado de 2 a 65 periodos síncrono con tiristores.
- Circuito de compensación que acciona el temporizador solo si circula corriente por el punto. Esto permite soldar chapas con trazas de pintura, oxidadas o cincadas con los mejores resultados.
- Control de la corriente de soldadura por defasaje.
- Permite realizar soldaduras delicadas, de espesores muy finos, varillas de pequeño diámetro, chapas en acero inoxidable etc.
- Control del $\cos\phi$ inserción.
- Regulación de la fuerza con la escala en daN.
- Inserto suplementario en el brazo inferior para disponer de gran apertura entre brazos.
- Transformador aislado en clase F, verificado a 4000 Volt c.a.
- Bajo demanda, temporizador con pulsaciones (versión P).



Art. 7903

**Prestazioni indicative/Performances indicatives
Prestaciones indicativas**

Lunghezza bracci mm. Profondeur utile mm. Longitud brazos mm.	Forza massima agli elettrodi daN Force maxi. aux électrodes daN Fuerza maxi. a los electrodos daN	Apertura elettrodi mm. Ouverture électrodes mm. Apertura electrodos mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm. Epaisseur maxi sur acier doux décapé mm. Espesor max. en acero dulce decapado mm.
125	120	55	2+2
250	70	90	1,8+1,8
350	50	135	1,5+1,5
500	40	190	1,2+1,2

PUNTATRICE MANUALE ART. 7903 - 6 kVA

Caratteristiche

- Puntatrice portatile totalmente raffreddata ad acqua impiega bracci 7512 - 7513 - 7514 - 7515. A richiesta.
- Per lavori a cadenze elevate in carrozzeria.
- Per produzione leggera nell'industria e artigianato.
- Timer elettronico incorporato sincrono da 2 a 65 cicli con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ci permette di saldare su lamiere con tracce di vernice, ossidate o su lamiere nere con i migliori risultati.
- Controllo della corrente con regolazione di fase per lavori delicati, spessori molto sottili, tondini Ø ridotto, lamiera acciaio inox ecc.
- Controllo del $\cos\phi$ d'inserzione.
- Regolazione della forza con scala in daN.
- Innesto supplementare nel braccio inferiore per disporre di grande apertura tra i bracci.
- Isolamento in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.
- A richiesta tempo di saldatura con pulsazioni (versione P).

Spessore mm. Epaisseur mm. Espesor mm.	Cadenze punti/ora Points/heure Cadencias puntos/ora	Ø punta elettrodi mm. Ø pointe électrodes mm. Ø punta electrodos mm.
0,8+0,8	2000	4
1+1	1600	4,5
1,2+1,2	1000	5
1,5+1,5	700	5,5
1,8+1,8	500	6
Ø 6+6	1100	-
Ø 8+8	500	-
Ø 8+8	200	-

PINCE REFROIDIE PAR EAU ART. 7903 - 6 kVA

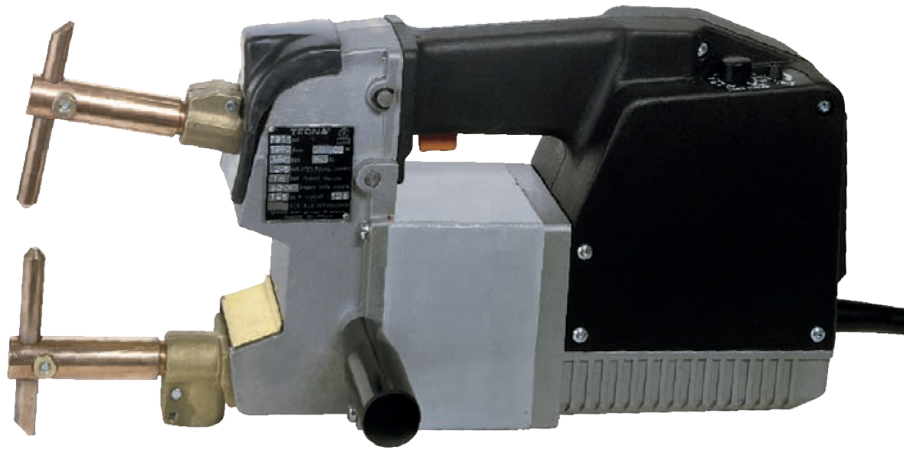
Caractéristiques

- Pince portative totalement refroidie par eau avec utilisation des bras Art. 7512 - 7513 - 7514 - 7515 sur demande.
- Pour travaux avec des cadences élevées en carrosserie.
- Pour production légère dans l'industrie et l'artisanat.
- Temporisateur électronique incorporé synchrone de 2 à 65 cycles avec thyristors.
- Contrôle d'énergie qui commande le temporisateur seulement si le courant de soudage circule effectivement, en facilitant le soudage sur tôles avec traces de peinture, calaminées ou sur tôles noires avec les meilleurs résultats.
- Contrôle du courant avec réglage de phase pour travaux délicats, épaisseurs très fines, ronds de Ø réduit, tôle en acier inox. etc.
- Contrôle du $\cos\phi$ d'insertion.
- Réglage de la force avec échelle en daN.
- Emmanchement supplémentaire dans le bras inférieur pour avoir un grand écartement entre les bras
- Transformateur isolé en classe F, essayé à 4000 V. c.a.
- Sur demande temps de soudage avec pulsation (version P).

PINZA MANUAL REFRIGERADA ART. 7903 - 6 kVA

Características

- Pinza portátil totalmente refrigerada por agua, emplea brazos 7512 - 7513 - 7514 - 7515 bajo demanda.
- Para trabajos con elevadas cadencias en autocarrocierias.
- Para producciones ligeras en talleres industriales y artesanales.
- Temporizador electrónico incorporado síncrono de 2 a 65 periodos con tiristores.
- Circuito de compensación que acciona el temporizador solo si circula corriente por el punto. Esto permite soldar chapas con trazas de pintura, oxidadas o cincadas con los mejores resultados.
- Control de la corriente de soldadura por desfasaje, permite realizar trabajos delicados, de espesores muy finos, varillas de pequeños diámetro, chapas de acero inoxidable, etc.
- Control del $\cos\phi$ inserción.
- Regulación de la fuerza, con escala en daN.
- Inserto suplementario en el brazo inferior para disponer de gran apertura entre brazos.
- Transformador aislado en clase F, verificado a 4000 Volt c.a.
- Bajo demanda, temporizador con pulsaciones (versión P).



Art. 7911

**Prestazioni indicative/Performances indicatives
Prestaciones indicativas**

PUNTATRICE PORTATILE PNEUMATICA ART. 7911 - 2,5 kVA

Caratteristiche

- Per lavori di riparazione in carrozzeria.
- Per lavori di manutenzione e preparazione nell'industria e artigianato.
- Temporizzatore elettronico incorporato sincrono da 2 a 65 cicli con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ciò permette di saldare su lamiere con tracce di vernice, ossidate o su lamiere nere con i migliori risultati.
- Controllo della corrente con regolazione di fase per lavori delicati, spessori molto sottili, tondini Ø ridotto, lamiera acciaio inox ecc.
- Innesto braccio supplementare per disporre di grande spazio fra i bracci.
- Base filettata per montaggio fisso su banco.
- Un pressostato differenziale interno alla puntatrice comanda il timer quando vi è la corretta pressione di lavoro tra gli elettrodi.
- Trasformatore isolato in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.
- Impiega bracci 7401 /7402/7403/7404/7405/7406/7407.
- A richiesta tempo di saldatura con pulsazioni (versione P).

Lunghezza bracci mm. Profondeur utile mm. Longitud brazos mm.	Forza massima agli elettrodi daN Force maxi. aux électrodes daN Fuerza maxi. a los electrodos daN	Apertura elettrodi mm. Ouverture électrodes mm. Apertura electrodos mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm. Epaisseur maxi sur acier doux décapé mm. Espesor max. en acero dulce decapado mm.
125	125	30	2,5+2,5
250	70	50	2+2
350	52	65	1,8+1,8
500	40	90	1,8+1,8

Spessore mm. Epaisseur mm. Espesor mm.	Cadenze punti/ora Points/heure Cadencias puntos/ora	Ø punta elettrodi mm. Ø pointe électrodes mm. Ø punta electrodos mm.
0,6+0,6	600	3,5
0,8+0,8	380	4
1+1	300	4,5
1,2+1,2	260	4,5
1,5+1,5	140	5
1,8+1,8	110	5,5
Ø 6+6	300	-
Ø 8+8	200	-

PINCE PORTATIVE PNEUMATIQUE ART. 7911 - 2,5 kVA

Caractéristiques

- Pour réparations en carrosserie.
- Pour manutentions et préparations dans l'industrie et l'artisanat
- Temporisateur électronique incorporé de 2 à 65 cycles synchronique à SCR.
- Contrôle d'énergie qui commande le temporisateur seulement si le courant de soudage circule effectivement, en facilitant le soudage sur tôles avec traces de peinture, calaminées ou sur tôles noires avec les meilleurs résultats.
- Contrôle du courant avec réglage de phase pour travaux délicats, épaisseurs très fines, ronds de Ø réduit, tôle en acier inox. etc.
- Emmanchement supplémentaire dans le bras inférieur pour avoir un grand écartement entre les bras.
- Base fileté pour montage fixe sur établi.
- Un pressostat différentiel commande le temporisateur quand il y a une force de travail correcte entre les électrodes.
- Transformateur isolé en classe F, essayé à 4000 V. c.a.
- Utilisée avec les bras Art. 7401/7402/7403/7404/7405/7406/7407.
- Sur demande temps de soudage avec pulsation (version P).

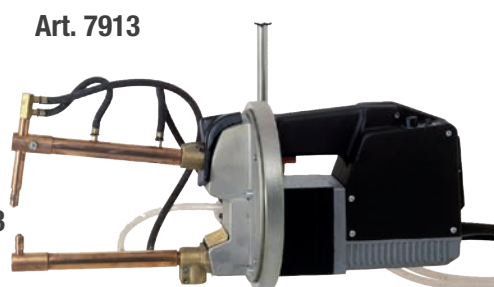
PINZA PORTATIL NEUMATICA ART. 7911 - 2,5 kVA

Características

- Para trabajos de reparación en autocarrocieras.
- Para trabajos de mantenimiento y preparación en la industria y en la artesanía.
- Temporizador electrónico incorporado de 2 a 65 periodos síncrono con tiristores.
- Circuito de compensación que acciona el temporizador solo si circula corriente por el punto. Esto permite soldar chapas con trazas de pintura, oxidadas o cincadas con los mejores resultados.
- Control de la corriente de soldadura por desfase, permite realizar trabajos delicados, de espesores muy finos, varilla de pequeños diámetro, chapas de acero inoxidable, etc.
- Inserto portabrazo suplementario para disponer de gran apertura entre los brazos.
- Base roscada para montaje fijo sobre mesa.
- Un presostato diferencial interno dá la señal al temporizador cuando se ha alcanzado la presión correcta de trabajo entre electrodos.
- Transformador aislado en clase F, verificado a 4000 Volt c.a.
- Brazos empleados 7401/7402/7403/7404/7405/7406/7407.
- Bajo demanda, temporizador con pulsaciones (versión P).



Art. 9357



Art. 7913

Art. 7513

Prestazioni indicative/Performances indicatives
Prestaciones indicativas

Lunghezza bracci mm. Profondeur utile mm. Longitud brazos mm.	Forza massima agli elettrodi daN Force maxi. aux électrodes daN Fuerza maxi. a los electrodos daN	Apertura elettrodi mm. Ouverture électrodes mm. Apertura electrodos mm.	Spessore massimo su acciaio dolce decapato mm. Epaisseur maxi sur acier doux décapé mm. Espesor max. en acero dulce decapado mm.
125	120	55	2+2
250	70	90	1,8+1,8
350	50	135	1,5+1,5
500	40	190	1,2+1,2

Spessore mm. Epaisseur mm. Espesor mm.	Cadenze punti/ora Points/heure Cadencias puntos/ora	Ø punta elettrodi mm. Ø pointe électrodes mm. Ø punta electrodos mm.
0,8+0,8	2000	4
1+1	1600	4,5
1,2+1,2	1000	5
1,5+1,5	700	5,5
1,8+1,8	500	6
Ø 6-6	1100	-
Ø 8-8	500	-
Ø 8-8	200	-

PUNTATRICE PNEUMATICA RAFFREDDATA ART. 7915 - 6 kVA

(Prestazioni identiche alla 7913)

PINCE A SOUDER PORTATIVE 6 kVA REFROIDIE PAR EAU

(Même performances que pour art. 7913)

PINZA PORTATIL NEUMÁTICA 6 kVA REFRIGERADA

(Prestaciones iguales a el art. 7913)



Art. 7915

Art. 7512

PUNTATRICE PNEUMATICA GIROSCOPICA RAFFREDDATA ART. 7913 - 6 kVA

Caratteristiche

- Per lavori a cadenze elevate in carrozzeria.
- Per produzione leggera nell'industria e artigianato.
- Temporizzatore elettronico incorporato sincrono da 2 a 65 cicli con SCR.
- Circuito di compensazione che aziona il timer solo se circola corrente nel punto, ciò permette di saldare su lamiera con tracce di vernice, ossidate o su lamiera nere con i migliori risultati.
- Controllo della corrente con regolazione di fase per lavori delicati, spessori molto sottili, tondini Ø ridotto, lamiera acciaio inox ecc.
- Costruzione bilanciata per un facile impiego.
- Innesto braccio supplementare per disporre di grande spazio fra i bracci.
- Base filettata per montaggio fisso su banco.
- Un pressostato differenziale interno alla puntatrice comanda il timer quando vi è la corretta pressione di lavoro tra gli elettrodi.
- Trasformatore isolato in classe F, collaudato a 4000 Volt c.a.
- Impiega bracci 7512/7513/7514/7515, a richiesta.
- A richiesta tempo di saldatura con pulsazioni (versione P).

PINCE A SOUDER GYROSCOPIQUE REFROIDIE PAR EAU ART. 7913 - 6 kVA

Caractéristiques

- Pour travaux avec des cadences élevées en carrosserie.
- Pour production légère dans l'industrie et l'artisanat.
- Temporisateur électronique incorporé synchrone de 2 à 65 cycles avec thyristors.
- Contrôle d'énergie qui commande le temporisateur seulement si le courant de soudage circule effectivement, en facilitant le soudage sur tôles avec traces de peinture, calaminées ou sur tôles noires avec les meilleurs résultats.
- Contrôle du courant avec réglage de phase pour travaux délicats, épaisseurs très fines, ronds de Ø réduit, tôle en acier inox. etc.
- Construction équilibrée pour emploi facile.
- Emmanchement supplémentaire dans le bras inférieur pour avoir un grand écartement entre les bras.
- Base fileté pour montage fixe sur établi.
- Un pressostat différentiel commande le temporisateur quand il y a une force de travail correcte entre les électrodes.
- Transformateur isolé en classe F, essayé à 4000 V. c.a.
- Utilisée avec les bras Art. 7512/7513/7514/7515 sur demande.
- Sur demande temps de soudage avec pulsation (version P).

PINZA COLGANTE NEUMATICA REFRIGERADA ART. 7913 - 6 kVA

Características

- Para trabajos de reparación en autocarrocierias.
- Para producción ligera en la industria y en la artesanía.
- Temporizador electrónico incorporado de 2 a 65 periodos síncrono con tiristores.
- Circuito de compensación que acciona el temporizador solo si circula corriente por el punto. Esto permite soldar chapas con trazas de pintura, oxidadas o cincadas con los mejores resultados.
- Control de la corriente de soldadura por desfase, permite realizar trabajos delicados, de espesores muy finos, varilla de pequeños diámetro, chapas de acero inoxidable, etc.
- Construcción equilibrada par su fácil manejo.
- Inserto brazo suplementario para disponer de gran apertura entre los brazos.
- Base roscada para montaje fijo sobre mesa.
- Un presostato diferencial interno dá la señal al temporizador cuando se ha alcanzado la presión correcta de trabajo entre electrodos.
- Transformador aislado en clase F, verificado a 4000 Volt c.a.
- Brazos empleados 7512/7513/7514/7515, bajo demanda.
- Bajo demanda, temporizador con pulsaciones (versión P).

DATI TECNICI SECONDO EN50063-IS0669 - DONNES TECHNIQUES SELON EN50063-IS0669 - DATOS TECNICOS SEGUN EN50063-IS0669

PUNTRICE PORTATILE	PINZA PORTATIL	Art.	7900	7902	7903	7911	7913	7915
Potenza convenzionale al 50%	Potencia convencional al 50%	kVA	2	2,5	6	2,5	6	6
Potenza continua	Potencia continua	kVA	1,41	1,77	4,25	1,77	4,25	4,25
Potenza di corto circuito	Potencia de corto circuito	kVA	16,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
Potenza di saldatura max.	Potencia de soldadura max.	kVA	13	16	16	16	16	16
Tensione secondaria a vuoto	Tension secundaria en vacio	V	2,3	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
BRANCHEMENT AU RESEAU								
CONEXION RED								
Tensione primaria nominale / frecuencia	Tension primaria nominal / Frecuencia	* V / Hz	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Potenza collegamento	Potencia de conexión	kVA	9,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
Fusibile ritardato	Fusibles retardados	A	16	16	16	16	16	16
Sezione di collegamento	Sección cable conexión							
lunghezza cavi < 15 m	para longitud < 15 m	mm ²	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
COURANT SECONDAIRE								
CORRIENTE SECUNDARIA								
Corrente nominale	Corriente nominal	kA	0,87	1,0	2,40	1,0	2,40	2,40
Corrente permanente	Corriente permanente	kA	0,61	0,70	1,70	0,7	1,70	1,70
Corrente di corto circuito	Corriente de corto circuito	kA	7,20	8,20	8,20	8,20	8,20	8,20
Corrente di saldatura max.	Corriente de soldadura max.	kA	5,75	6,55	6,55	6,55	6,55	6,55
Rapporto di intermittenza saldatura	Relación de intermitencia	%	1,1	1,1	6,7	1,1	6,7	6,7
BRAS ET ELECTRODES								
BRAZOS Y ELECTRODOS								
Lunghezza bracci min.-max.	Longitud brazos min.-max.	mm	125-500	125-500	150-500	125-500	150-500	150-500
Distanza bracci	Separación brazos	mm	96	94	94	94	94	94
Ø bracci	Brazos Ø	mm	20	22	22	22	22	22
Ø portabracci	Porte-Brazos Ø	Ø mm	18	18	18	18	18	18
Ø portaelettrodi	Porte-électrodes Ø	mm	-	-	14	-	14	14
Ø elettrodo-cono	Electrode cône Ø	mm	10	12	Ø 10,8-5°	12	Ø 10,8-5°	Ø 10,8-5°
Corrente elettrodi min-max	Course électrodes mini-maxi.	mm	55-185	55-185	55-185	35-90	35-90	35-90
Forza elettrodi bracci L=125	Effort aux électrodes bras L=125	daN	120	120	120	120	120	120
Forza elettrodi bracci L=500	Effort aux électrodes bras L=500	daN	38	38	38	38	38	38
AIR COMPRESSE								
AIRE COMPRIMIDO								
Allacciamento tubo	Recordement tuyau	Ø mm	-	-	-	6	6	6
Pressione di funzionamento max.	Pression de fonctionnement maxi.	bar	-	-	-	6	6	6
Consumo d'aria per 1000 punti	Consommation d'air par 1000 points	Nm ³	-	-	-	1	1	1
RAFFREDDAMENTO								
REFROIDISSEMENT PAR EAU								
Allacciamento tubo entrata/uscita	Recordement tuyau entrée/sortie	Ø mm	-	-	6	-	6	6
Pressione di funzionamento max	Pression de fonctionnement maxi.	bar	-	-	2,5	-	2,5	2,5
Consumo a pieno carico	Consommation à pleine charge	l/h	-	-	150	-	150	150
DIMENSIONI								
DIMENSIONES								
Larghezza/Profondità/Altezza	Largeur/Profondeur/Hauteur	mm	90-370-230	90-370-230	90-370-230	108-450-203	108-475-203	108-475-203
Peso Netto	Poids net	kg	10,5	11	12	12,8	16	13
Peso lordo	Poids brut	kg	12	13	15	16	20	17
Cartone: Largh./prof./altezza	Carton: Largeur/Profondeur/Hauteur	cm	17-46-35	17-46-35	28-61-36	28-61-36	28-61-36	28-61-36
Volume	Volume	m ³	0,03	0,03	0,065	0,065	0,065	0,065
Lamiera acciaio dolce max.	Tôles en acier doux	mm	2 + 2	2,5 + 2,5	2 + 2	2,5 + 2,5	2 + 2	2 + 2
Tondo acciaio dolce	Ronds en acier doux	Ø mm	6 + 6	8 + 8	6 + 6	8 + 8	6 + 6	6 + 6
Rumore aereo prodotto	Bruit aerien produit	dB(A)	<70	<70	<70	<70	<70	<70
Livello vibrazioni	Niveau de vibrations	m/s ²	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5

*Altre tensioni e frequenze a richiesta. * Voltages et tensions différentes sur demande. * Otras tensiones y frecuencias bajo demanda.

Queste saldatrici sono state progettate per essere utilizzate a scopo professionale in ambiente industriale. Se la saldatrice deve essere utilizzata su linee di alimentazione pubbliche a bassa tensione che alimentano edifici utilizzati a scopi domestici deve essere ordinata la versione B.

Ces soudeuses ont été projetées pour être installées dans un milieu industriel pour des buts professionnels. Si la soudeuse doit être connectée à des réseaux d'alimentation publiques à basse tension qui alimentent des établissements employés pour des buts domestiques, on doit commander la version B.

Las máquinas, objeto de este manual, han sido proyectadas para su utilización exclusivamente profesional en ambientes industriales. Si las máquinas deben conectarse a líneas de alimentación públicas a baja tensión que alimentan edificios para empleo doméstico, se deberá pedir la versión B.

ACCESSORI / ACCESSOIRES / ACCESORIOS

Art. 7401 L=125mm P=0,816kg
 Art. 7402 L=250mm P=1,686kg
 Art. 7403 L=350mm P=2,363kg
 Art. 7404 L=500mm P=3,347kg
 ▲ Art. 7451 Ø 12mm P=nd kg

▲ Art. 7452 Ø 12mm P=nd kg

Art. 7406 L=350mm P=2,363kg
 Art. 7407 L=500mm P=3,347kg
 Art. 7453 Ø 12mm P=nd kg elettrodo inferiore / lower electrode / untere Elektrode
 Art. 7454 Ø 12mm P=nd kg elettrodo superiore / upper electrode / obere Elektrode

Art. 7501 L=125mm P=0,650kg
 Art. 7502 L=250mm P=1,400kg
 Art. 7503 L=350mm P=1,960kg
 Art. 7504 L=500mm P=2,800kg
 Art. 7521 Ø 10mm P=nd kg

Art. 7507 P=1,900kg
 ▲ Art. 7524 Ø 10mm

Art. 7516 P=0,780kg
 Art. 31106 Ø 10mm

Art. 7509 P=3,194kg
 ▲ Art. 7523 Ø 10mm

Art. 7510 P=0,770kg
 ▲ Art. 7533 Ø 10mm + Ø 12mm

Art. 7506 L=250mm P=1,723kg
 Art. 7511 L=125mm P=1,000kg
 ▲ Art. 7523 Ø 10mm P=nd kg

Art. 7512 L=150mm P=1,037kg
 Art. 7513 L=250mm P=1,547kg
 Art. 7514 L=350mm P=2,100kg
 Art. 7515 L=500mm P=3,000kg

▲ Art. 7526 Ø 10mm

▲ Art. 5210/C

▲ Art. 5211/C

▲ Art. 5212/C

▲ Art. 5214/C

▲ Art. 3833

Art. 3835

da 9356 a 9358

7551

Art. 7552 Ø 10mm
 Art. 7554 Ø 12mm

7900
 7902
 7911

▲ Coppia di elettrodi / ▲ Jeu d'électrodes / ▲ Par de electrodos

Tutte le puntatrici sono fornite complete di cavo di alimentazione di m 3,8, impugnatura supplementare, chiavi di servizio, istruzioni.

Art. 7900 - 7902 completi di bracci con elettrodi e affilatore.

Art. 7903 senza bracci ed affilatore; con tubi per acqua di raffreddamento.

Art. 7911 completa di bracci con elettrodi, affilatore, gruppo filtro riduttore con manometro e tubo aria compressa.

Art. 7913 - 7915 senza bracci ed affilatore; completi di gruppo filtro riduttore con manometro, tubi per acqua di raffreddamento e per aria compressa.

Toutes les pinces sont complètes avec câble d'alimentation de 3,8 m, poignée supplémentaire, clés, instructions d'emploi.

Art. 7900 - 7902 complètes avec bras, électrodes et affûteur.

Art. 7903 sans bras et affûteur, complètes avec tuyaux pour l'eau de refroidissement.

Art. 7911 complète avec bras, électrodes, affûter, unité de réglage de l'air comprimé avec manomètre et tuyau pour air comprimé.

Art. 7913 - 7915 sans bras et affûteur, complètes avec unité de réglage de l'air comprimé avec manomètre, tuyaux pour l'eau de refroidissement et air comprimé.

Todas las pinzas son provistas de cable de alimentación m 3,8 m, mango suplementario, llaves de servicio, instrucciones.

Art. 7900 - 7902 completos de brazos con electrodos y afilador.

Art. 7903 sin brazos y afilador; con tubos para el agua de refrigeración.

Art. 7911 completa de brazos con electrodos, afilador, grupo filtro reductor con manómetro y tubo aire comprimido.

Art. 7913 - 7915 sin brazos y afilador; completos de grupo filtro reductor con manómetro, tubos del agua de refrigeración y del aire comprimido.

7900		9356
7902	7401 ÷ 7403 / 7406	9356
	7404 / 7407	9357
7911	7401	9356
	7402 ÷ 7407	9357
7913	7512 ÷ 7513	9357
	7514 ÷ 7515	9358

TECNA®

Resistance Welding Systems & Balancers

Via Meucci, 27
 40024 - Castel S. Pietro Terme (BO)

Italy
 Tel. +39 051 695 4411

Fax +39 051 695 4490

www.tecna.net

vendite@tecna.net

sales@tecna.net

TECNA può variare, senza preavviso alcuno, i propri prodotti. – TECNA se réserve de droit d'effectuer des changements sans préavis. – TECNA se reserva el derecho de efectuar cambios

